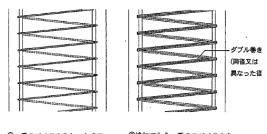
# 杭用束ねスパイラルフープ実大配筋施工試験報告

場所打ち杭用東ねスパイラルフープ筋工法の施工にあたり、図面通りに東ねスパイラルフープ筋が鉄筋かごに配筋出来るかを、実大の鉄筋かごを使って配筋施工試験を行った。試験の結果スムーズに配筋出来ることを確認しましたのでご報告します。

## 1. 配筋イメージ図

初めに一重のスパイラルフープ筋を 鉄筋かごにセットし(第1フープ筋)、 追加でもう一重のスパイラルフープ筋 (第2フープ筋)をセットし東ねフー プ筋とする。



①一重スパイラルをセットする.

②追加でもう一重のスパイラルを セットする。

### 2. 実大試験体とウルボンスパイラルフープ筋の種類

試験体概要

項目	内 容
想定杭径	2,000φ(鉄筋かご径 1,800φ)
鉄筋かご長	5,000mm
主筋	28-D29(SD345)
フープ	U-17@100W(端部)
補強リング	FB-9×75

スパイラルフープ筋の種類(単位: mm)

タイ プ名	設計径に対す る余裕	フープ径
A	0	1800
В	+20	1820
С	+40	1840

#### 3. 実大配筋施工試験結果

### 1) フープ筋 1 束 80kg 程度(8 巻き)での手組み施工による施工試験

束ねフープ筋を配筋するに当たり、スパイラルフープ筋のタイプ別に以下の様な組み合わせ で配筋した。

- ①B (1820) + C (1840) タイプ東ね施工性確認
- 第1フープ筋、第2フープ筋共にスムーズな施工。
- ②A(1800)+A(1800)タイプ東ね施工性確認
- B+Cと比較すると施工性は若干劣る。
- ③AA(1800)+BB(1820): 東ねフープ筋継手部の施工性確認
- a. 同位置で4本東ねて、フープ内法間隔を確保した場合の施工性確認。 第1フープ筋、第2フープ筋共にスムーズな施工。
- b. 100 d ずらして 3 本東ねとした場合の施工性
  - 第1フープ筋、第2フープ筋共に簡便には施工できない。
- ※ a. での施工試験体を全て撤去せずに、そのまま 100 d ずらしてからの施工試験。







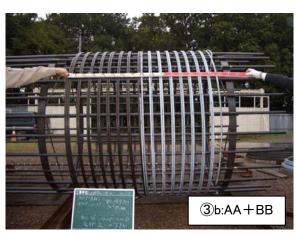


写真-1 8巻東ねフープ筋施工完了状況

## 2) フープ筋1束を48巻き約450kgとして、重機を使用した貫通方式による施工実験

①貫通方式: A (1800) + B (1820) タイプ東ね施工性確認

第1フープ、第2フープ共にスムーズな施工。但し、鉄筋束挿入時の安全性の確保が課題。

②貫通方式:A(1800)タイプ再施工性確認(シングル配筋)

束ねフープ筋の最初の挿入方法の安全性を確保した方法で再施工。スムーズな施工が出来た。





写真-2 48巻1束貫通方式施工試験状況